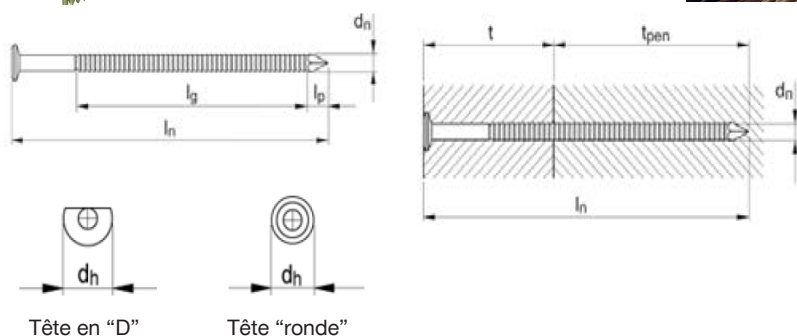
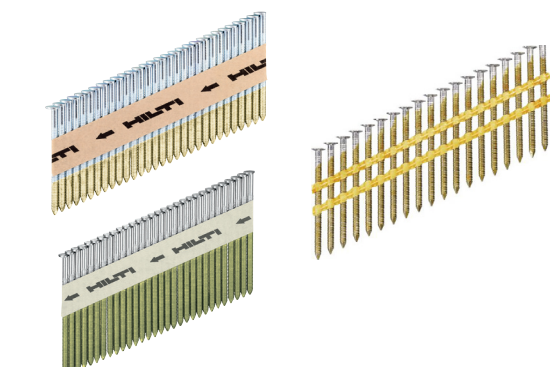


GX-WF - Clou bois



d_n : Diamètre nominal du clou
 d_h : Diamètre nominal de la tête
 l_g : Longueur du crénelage
 l_n : Longueur nominale du clou
 l_p : Longueur nominale de la pointe
 t_{pen} : Profondeur de pénétration
 t : Hauteur de fixation

Applications

- Construction de planchers bois
- Ossatures bois en intérieur
- Revêtements muraux
- Ossature cloisons légères

Avantages

- Clou standard de haute qualité pour utilisation en milieu sec
- Conforme aux spécifications de catégorie 1 selon la norme EN 1995-1-1 (Eurocode 5)
- Clous à 34° d'inclinaison, compatibles avec la plupart des cloueurs à gaz
- 30 clous par bande pour optimisation de la capacité du chargeur de clous GX 90-WF
- Clou lisse et clou cranté

Données techniques

Technologie de clouage	Gaz
Matériau support	Bois
Matériaux de la fixation	Acier sans revêtement, électrozingué, galvanisé à chaud ou inoxydable
Cloueur	GX 90-WF

Norme

Produits conformes à la norme européenne harmonisée EN 14592

Clous sans revêtement - Classe de service 1

Désignation	Type de tête	Type de finition	Diamètre de la tête d_h (mm)	Epaisseur de la pièce à fixer max. t (mm)	Longueur du crénelage min. l_g (mm)	Longueur de la pointe max. l_p (mm)	Cond. (pcs)	Code article
GX-WF 51x2,8 D 34	D	lisse	7	28	-	4,3	3000	2083658
GX-WF 63x2,8 D 34	D	lisse	7	40	-	4,3	3000	2083659
GX-WF 70x2,8 D 34	D	lisse	7	47	-	4,3	3000	2083750
GX-WF 80x3,1 D 34	D	lisse	7,2	55	-	4,8	3000	2083753
GX-WF 90x3,1 D 34	D	lisse	7,2	65	-	4,8	3000	2083754
GX-WF 51x2,8 RD 34	D	crantée	7	34	34,7	4,3	3000	2083755
GX-WF 63x2,8 RD 34	D	crantée	7	46	46,7	4,3	3000	2083756
GX-WF 70x2,8 RD 34	D	crantée	7	53	53,7	4,3	3000	2083757
GX-WF 75x2,8 RD 34	D	crantée	7	58	58,7	4,3	3000	2083758
GX-WF 90x3,1 RD 34	D	crantée	7,2	71	73,2	4,8	3000	2083763

Clous électrozingués - Classes de service 1 et 2

Désignation	Type de tête	Type de finition	Diamètre de la tête d_h (mm)	Épaisseur de la pièce à fixer max. t (mm)	Longueur du crenelage min. l_g (mm)	Longueur de la pointe max. l_p (mm)	Cond. (pcs)	Code article
GX-WF 51x2,8 RD 34 zingué	D	crantée	7	34	34,7	4,3	3000	2083772
GX-WF 63x2,8 RD 34 zingué	D	crantée	7	46	46,7	4,3	3000	2083773
GX-WF 70x2,8 RD 34 zingué	D	crantée	7	53	53,7	4,3	3000	2083774
GX-WF 75x2,8 RD 34 zingué	D	crantée	7,0	58	58,7	4,3	3000	2083775
GX-WF 80x3,1 RD 34 zingué	D	crantée	7,2	61	63,2	4,8	3000	2083779
GX-WF 90x3,1 RD 34 zingué	D	crantée	7,2	71	73,2	4,8	3000	2083780

Clous galvanisés à chaud (HDG) - Classes de service 1, 2 et 3

Désignation	Type de tête	Type de finition	Diamètre de la tête d_h (mm)	Épaisseur de la pièce à fixer max. t (mm)	Longueur du crenelage min. l_g (mm)	Longueur de la pointe max. l_p (mm)	Cond. (pcs)	Code article
GX-WF 51x2,8 RD 34 HDG	D	crantée	7	34	34,7	4,3	3000	2083787
GX-WF 75x2,8 RD 34 HDG	D	crantée	7	58	58,7	4,3	3000	2083789
GX-WF 90x3,1 RD 34 HDG	D	crantée	7,2	71	73,2	4,8	3000	2083794

Clous inox - Classes de service 1, 2 et 3




Désignation	Type de tête	Type de finition	Diamètre de la tête d_h (mm)	Épaisseur de la pièce à fixer max. t (mm)	Longueur du crenelage min. l_g (mm)	Longueur de la pointe max. l_p (mm)	Cond. (pcs)	Code article
GX-WF 51x2,8 RD 34 A2 inox	D	crantée	7	34	34,7	4,3	3000	2006654
GX-WF 63x2,8 RD 34 A2 inox	D	crantée	7	46	46,7	4,3	3000	2006655
GX-WF 55x2,8 R 34 A2 inox	Ronde	crantée	6,4	38	38,7	4,3	3000	2006657

Produits complémentaires

Produit	Quantité	Code article
Cloueur GX 90-WF	1	3513488
Cartouche de gaz GC 32	1	2005990

Matériaux et protection contre la corrosion

Nom de la protection	Type de la protection	Classe de service (EN 1995-1-1)
Sans revêtement	-	1
Zingué	Electrozingué 12 μ m	1, 2
HDG	Galvanisé à chaud 55 μ m	1, 2, 3
Inox	Inox A2	1, 2, 3

Exigence de protection contre la corrosion	Classe de service EN 1995-1-1		
	1	2	3
Humidité moyenne du bois	$\leq 12 \%$	$\leq 20 \%$	$\leq 20 \%$
Logo présent sur la boîte de clou			
Exigence pour les clous avec $d \leq 4$ mm	Sans protection	Fe/Zn 12c	Fe/Zn 25c*
Clous GX-WF appropriés	Tous	Electrozingué, galvanisé à chaud (HDG), inox	Galvanisé à chaud (HDG), inox

*Pour les clous galvanisés à chaud, le Fe/Zn 25c est substitué par le Z350 conformément à l'EN 10147

Données techniques

Arrachement et déboutonnage pour un bois d'une densité de 350 kg/m³

Type de clou	Diamètre du clou d_n (mm)	Diamètre de la tête d_h (mm)	Paramètre d'arrachement ¹ $f_{ax,k}$ (N/mm²)	Paramètre de déboutonnage ² $f_{head,k}$ (N/mm²)
Clous lisses³ :				
GX-WF [I] _n x2,8 D 34 (indépendamment du type de corrosion)	2,8	7	2,45	8,57
GX-WF [I] _n x3,1 D 34 (indépendamment du type de corrosion)	3,1	7,2	2,45	8,57
Clous crantés⁴ :				
GX-WF [I] _n x2,8 RD 34	2,8	7	7,69	12,54
GX-WF [I] _n x3,1 RD 34	3,1	7,2	6,77	13,91
GX-WF [I] _n x2,8 RD 34 zingué	2,8	7	7,38	12,54
GX-WF [I] _n x3,1 RD 34 zingué	3,1	7,2	6,32	13,91
GX-WF [I] _n x2,8 RD 34 HDG	2,8	7	8,83	12,54
GX-WF [I] _n x3,1 RD 34 HDG	3,1	7,2	10,58	13,91
GX-WF [I] _n x2,8 RD 34 inox	2,8	7	8,95	12,54
GX-WF [I] _n x3,1 RD 34 inox	3,1	7,2	6,26	13,91
GX-WF [I] _n x2,8 R 34 inox	2,8	6,4	8,95	15,73

¹ Les valeurs sont données pour une profondeur de pénétration de $12d_n$ pour les clous lisses et de $8d_n$ pour les clous crantés. Un coefficient de réduction peut s'appliquer (selon la norme européenne EN 1995-1-1, section 8.3.2) pour les profondeurs de pénétration faibles ou pour les clous fixés dans un bois proche du point de saturation des fibres. La profondeur minimum de pénétration est de $8d_n$ pour les clous lisses et $6d_n$ pour les clous crantés.

² pour les clous ayant une tête en "D", la valeur de déboutonnage $f_{head,k}$ a été déterminée sur la base d'essais et de calculs utilisant le diamètre d_n le plus large. Cette valeur est aussi donnée dans ce tableau pour calculer la valeur de déboutonnage.

³ Les valeurs pour les clous lisses sont calculées selon la norme européenne EN 1995-1-1, section 8.3.2.

⁴ Les valeurs $f_{ax,k}$ et $f_{head,k}$ pour les clous crantés sont basées sur les essais de type initiaux en accord avec la norme européenne EN 14952.

Cisaillement

Type de clou	Protection contre la corrosion	Diamètre du clou d_n (mm)	Résistance minimale à la traction f_u (N/mm²)	Moment de cisaillement caractéristique $M_{y,k}^{1,2}$ (Nmm)
Clous lisses :				
GX-WF [I] _n x2,8 D 34	Sans revêtement, Zingué, HDG	2,8	600	2617
GX-WF [I] _n x3,1 D 34	Sans revêtement, Zingué, HDG	3,1	600	3410
Clous crantés :				
GX-WF [I] _n x2,8 RD 34	Sans revêtement, zingué	2,8	600	2320
GX-WF [I] _n x3,1 RD 34	Sans revêtement, zingué	3,1	600	3320
GX-WF [I] _n x2,8 RD 34	HDG	2,8	600	2130
GX-WF [I] _n x3,1 RD 34	HDG	3,1	600	2820
GX-WF [I] _n x2,8 R/RD 34	Inox A2	2,8	600	1960
GX-WF [I] _n x3,1 R/RD 34	Inox A2	3,1	600	2830

¹ Valeurs pour les clous lisses calculées selon l'EN 1995-1-1 (Eurocode 5), section 8.3.1.1.

² Valeurs pour les clous crantés basées sur des tests réalisés en accord avec l'EN 409 et l'EN 14592.